



# パブコサービスニュース

第6号

発行日 2011年 12月 6日

品質管理部 品質保証課

## 《エアブロー清掃時の注意点のご案内》

いつも弊社のアフターサービス推進にご協力を賜り誠にありがとうございます。  
この度、市場の情報において、大型エクシオウイングのサンドイッチパネル外板の剥離が生じた事例を受けましたので、作業する際の注意事項を下記にお知らせ申し上げます。

### 1. 事例

大型エクシオウイングボデーのサイドパネルと型材を締結するリベット部において、リベットを取外した際、パネル穴部にあった水滴やゴミを取り除くためにエアブローを行った。その際、パネル穴部にエアノズルを突っ込みブローを行ったが、エアの逃げ場が無く外板パネルと芯材（発泡材）との間にエアが入り込み、剥離させてしまった事例がありました。

#### 【作業例】

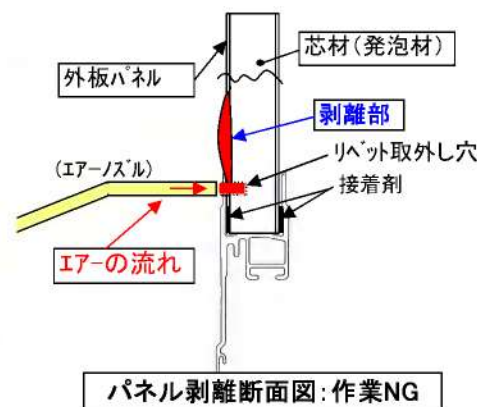
- ①エクシオウイングのウイングボトムレールを交換した場合
- ②締結リベットが緩み、新規にリベットを打ち直す場合



直接リベット取外穴へブロー



剥離した状態



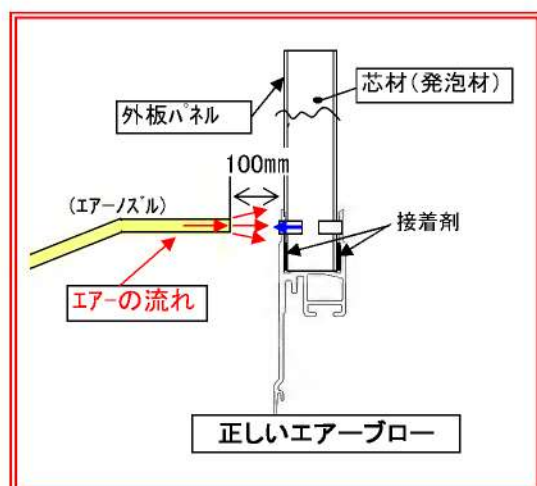
パネル剥離断面図：作業NG

### 2. 注意事項

リベット交換時の穴明部および、リベット不良（ガタ・浮き等）が生じてエアブローする際は、接近してブローを掛ける事を禁止して頂き、最低100mm程度離してエアブローをされるようお願い申し上げます。

### 3. 対象機種

大型エクシオウイングボデー（2010年4月生産分～）  
： サンドイッチパネルウイング



正しいエアブロー

※今後も、指定サービス工場殿向けにサービスニュースを配信させていただきますので、ご協力の程お願い申し上げます。

### 【配信元】

株式会社 パブコ 品質管理部 品質保証課  
〒243-0402  
神奈川県海老名市柏ヶ谷456番地  
TEL046-235-8525 FAX046-235-7964